

NEBULIZZATORE AMBIENTE

Modello NA21



Dispositivo medico progettato per eseguire il trattamento di **nebulizzazione collettiva** in ambiente termale. I componenti principali della nebulizzazione sono l'acqua termale fluente e l'aria compressa: l'acqua viene frantumata in una camera di nebulizzazione ad opera di un getto di aria compressa alla pressione di 3 bar. Questa nebbia umida viene immessa in un ambiente comune, dove il paziente si tratterà per tutta la durata dell'applicazione.

Hidrea
TECNOLOGIA DEL BENESSERE
www.hidrea.it

 **CICO**
soluzioni tecnologiche avanzate

Il nebulizzatore ambiente NA21 è progettato per l'installazione fissa a parete (NA21-B) o a pavimento (NA21-C) in una stanza specificatamente predisposta all'inalazione collettiva di acque minerali termali per la profilassi delle prime vie respiratorie superiori, medie e inferiori.

È costituito da un braccio (NA21-B) o da una colonna (NA21-C) in acciaio inox 316 satinato, che contiene al suo interno tutti i componenti di intercettazione dell'acqua termale, dell'aria compressa e dello scarico.

Il braccio metallico dispone di un'asola nascosta da una piastra rimovibile. Togliendo la piastra è possibile l'ispezione e la manutenzione dei raccordi e delle tubazioni al suo interno.

L'apparecchio non richiede alimentazione elettrica, ma necessita soltanto degli impianti di aria compressa medica, acqua termale e scarico.

L'aria compressa di grado medico viene prodotta da un generatore esterno (non facente parte del dispositivo) e viene richiesta ad una pressione di 3 bar. L'aria in ingresso al dispositivo NA21 viene azionata attraverso un quadro comandi, provvisto di riduttore di pressione e di manometro, e convogliata nella tubazione in poliuretano fino a raggiungere 8 PISPER in acciaio con fori calibrati. Da qui entra all'interno degli 8 CAPPUCCI PISPER, dove, per effetto Venturi, viene aspirata l'acqua termale dalla relativa tubazione. Da qui il getto di acqua termale nebulizzata viene indirizzato verso la campana superiore, la cui altezza regolabile consente di ottenere una nebbia più o meno umida.

L'acqua termale proveniente dall'impianto, attraverso la tubazione realizzata in silicone trasparente idoneo ad applicazioni che prevedono il contatto con alimenti e raggiunge un vaso in polycarbonato, dal quale viene aspirata. La condensa che si viene a creare viene raccolta nella campana inferiore e veicolata nella tubazione di scarico, realizzata in RAUFILAM.

L'apparecchiatura, semplice nell'uso e nella pulizia, è indicata per l'utilizzo in stazioni termali e viene fornita completa di accessori per il normale funzionamento.

DATI TECNICI

Modalità di funzionamento: continuo

Portata aria compressa: 8 ugelli – 300 l/min a 3 bar

Consumo acqua termale: 40 ÷ 50 litri/ora

Pressione di esercizio: 3 bar

Peso: ~ 20 kg

